

FLURFÖRDERZEUGE-TELEMATIK

Gabelstapler-Gateway

Flottenmanagement für Flurförderzeuge

Das **Gabelstapler-Gateway** ermöglicht drahtloses und automatisiertes Tracking, Monitoring und Management von Flurförderzeugen und Fahrern. Es kann sicher und nahtlos am Gabelstapler oder an anderen Flurförderzeugen montiert und integriert werden. Durch eine eindeutige Fahreridentifikation regelt das Gabelstapler-Gateway besonders effektiv Zugriffsberechtigungen und bestimmt, wer, wann und wie mit dem Fahrzeug interagieren darf.

Nach erfolgreicher Anmeldung führt das **Gabelstapler-Gateway** eine obligatorische Abfahrtskontrolle durch, um die Einhaltung von Sicherheitsprotokollen sicherzustellen. Ebenso verbindet es sich mit einem Machine-Learning-basierten Schocksensor, der am Fahrzeugrahmen montiert ist, um potenzielle Gewaltschäden zu erkennen.

Darüber hinaus überwacht das Gateway kontinuierlich wichtige Leistungsdaten des Staplers, um die Planung von Optimierungs- und Wartungsarbeiten zu vereinfachen. Es bietet zudem die Flexibilität, sich optional mit zusätzlichen Sensoren (z. B. Geschwindigkeit, Last, GPS, Fußgängererkennung etc.) sowie Kameras, einschließlich DVR (Digital Video Recorder), zu verbinden.

Die Lösung stellt Verantwortlichkeiten im Umgang mit den Fahrzeugen sowie deren Verfügbarkeit sicher, bewertet Auslastung und Wartung und rationalisiert die Arbeitsabläufe.

Das Gabelstapler-Gateway kann in Unity, Powerfleets SaaS-basierte Flottenintelligenz-Plattform, integriert werden. Unity erfasst, verarbeitet und reichert sämtliche Daten von Fahrzeugen, Assets und Personen an, was zu einer effektiveren Wartung und besseren Leistung führt.



Hauptmerkmale



Integrierter Mikrocomputer mit konfigurierbarer Firmware für drahtlose Kommunikationsanforderungen



Unterstützt nahezu alle RFID-Typen für eine drahtlose Zugangskontrolle und Keypad zur PIN-Eingabe



Optionale Sensoren (GPS, Geschwindigkeit, Distanz, Beladen/Leer, Fußgängererkennung etc.)



Elektronische Sicherheits-Checklisten (mehrsprachig, frei konfigurierbar)



OEM- und Modell-unabhängige Installation (Gabelstapler, Schlepper etc.)



Keine dauerhafte drahtlose Datenbank-Verbindung erforderlich



Entwickelt, um Ihre Flurförderzeug-Flotte zu revolutionieren

Mit dem **Gabelstapler-Gateway** sind Sie optimal für die Zukunft gerüstet. Es bietet eine breite Palette von Funktionen, die darauf abzielen, Ihre Prozesse im Materialtransport zu revolutionieren:



Reduzierung der Betriebskosten



Erhöhung der Sicherheit



Optimaler Einsatz von Assets, Fahrzeugen & Persona



Minimierung von Haftungsrisiken



Einhaltung von Compliance-Standards



Verlängerung der Lebensdauer von Assets



Schutz der Markenreputation



Steigerung der Mitarbeiterzufriedenheit



Kommunikation

Wi-Fi-Standards	802.11 b/g/n
Wi-Fi-Frequenzen	2.412-2.484 GHz 5.18-5.32 GHz; 5.5-5.825 GHz
Wi-Fi-Kanäle	1-11 (US); 1-13 (EU); 1-14 (JPN); 36-64, 100-165 (US/EU)
Wi-Fi-Bandbreite	20/40 MHz
Wi-Fi-Modulation	DSSS
Wi-Fi-Tx/Rx	18 dBm, (-97) dBm
Wi-Fi-Reichweite	Bis zu 100 m
Wi-Fi-Sicherheitseinstellungen	Offen, WEP-64, WEP-128, WPA- PSK (TKIP), WPA2-PSK (AES), WPA-EM (PEAP-MSCHAPv2), WPA2-EM (PEAP-MSCHAPv2)
Wi-Fi-Verschlüsselung	TLS 1.2
Antenna	Intern
Datenpaket	TCP/IP oder UDP/IP

GPS

Typ	GPS
Empfindlichkeit	Hohe Sensitivität
TTFF bei -130 db	Kalt <35 s, Warm <25 s, Heiß <2 s
Externe Antenne	Notwendig

Ein- & Ausgangssignal

Eingänge	12
Ausgänge	2
Konfigurierbare I/Os	13

Technische Daten (Fortsetzung)

Schnittstelle

COM-Port	1 x RS232
CAN	1 x CAN-HS-Schnittstelle CAN-H & CAN-L-Signale ISO 11898-1 bis zu -6 Standard-Datenbus-Schnittstelle

Energieversorgung

Eingangsspannung	9-100 VDC
Interne Batterie	Knopfzelle: 10 Jahre durchschnittliche Lebensdauer
Verbrauchswert	100-280 mA [10-40 mA] (im niedrigen Bereich wird die Batterie nicht entladen)

Umwelteinflüsse

Betriebstemperatur	-40 °C bis +85 °C (unter -27 °C keine Display-Anzeige)
Lagertemperatur	-40 °C bis +85 °C (unter -27 °C keine Display-Anzeige)
Luftfeuchtigkeit	95 % nicht kondensierend
Schutzklasse	IP67, erfüllt NEMA 6 (ANSI/IEC 60529)
Schwingungs- und Stoßfestigkeit	Schwingung: 12,6 G RMS Zufalls-Schwingungen (MIL-STD-810F) Schock: 20 G und 40 G, 11 ms Sägezahn-Puls (MIL-STD-810F) Stoß: 20 G, 6 ms für 15.000 Zyklen

Zertifizierungen

Kommunikation	FCC Part 15 Subpart B
Elektromechanisch	CE, RED (EN55032, EN55035, EN12895, EN301489 (1, 3, 17), EN300330, EN300220 (1, 2), EN300238, EN301893, EN303413, EN/IEC 62368-1)
Regional	Anatel, cUL, UL558, UL583
Nachhaltigkeit	RoHS (IEC 63000)

Technische Daten (Fortsetzung)

Datenspeicherung

Speicher	1 Monat Datenspeicherung bei fehlender Verbindung (typische Aktivitätsrate)
Taktung	Echtzeit

Bedienung

LEDs	4 LED-Anzeigen, bis zu 30 m sichtbar
Anzeige	Hinterleuchtetes Monochrom-LCD
Nutzerauthentifizierung	Tastatureingabe oder kontaktloses ID-Lesegerät (13.56 MHz & 125 KHz IDs)

Größe

Maße	124 × 146 × 51 mm
Gewicht	0,6 kg

Installation

Montage	RAM Gerätehalter
Verbindungen	10-Pin-Einzelverdrahtung, JPT, P-Plug, VDI

Ladegewicht

Genauigkeit	Bis zu 113,25 kg
Maximaler Druck	240 bar

Zubehör

Alarmlichter und -signale | Lastsensor | GPS-Sensor | DVR (Digital Video Recorder) mit Kameras | KI-gestütztes Personen-Warnsystem | Geschwindigkeitssensoren und -begrenzer | Waagen

Powerfleet (Nasdaq: PWFL; JSE: PWR; TASE: PWFL) ist ein weltweit führendes Unternehmen im Bereich der Software-as-a-Service (SaaS) für mobile Anlagen im Bereich Künstliche Intelligenz (AIoT). Mit über 30 Jahren Erfahrung vereinheitlicht Powerfleet Geschäftsabläufe durch die Erfassung, Harmonisierung und Integration von Daten unabhängig von deren Quelle und liefert umsetzbare Erkenntnisse, die Unternehmen helfen, Leben, Zeit und Geld zu sparen. Das Ethos von Powerfleet geht über unser Datenökosystem und unser Engagement für Innovation hinaus. Unser menschenzentrierter Ansatz ermöglicht es unseren Kunden, wirkungsvolle und nachhaltige Geschäftsverbesserungen zu erzielen. Das Unternehmen hat seinen Hauptsitz in New Jersey, USA, und unterhält Niederlassungen weltweit. Erfahren Sie mehr unter www.powerfleet.com.